

NOME DEL PRODOTTO E BREVE DESCRIZIONE

DIGEST-MIX[®] : Sistema unico di miscelazione e riscaldamento del digestato.

DIGEST-MIX[®] : Unique system for digestate mixing and heating.

CARATTERISTICHE DELL'INNOVAZIONE

Permette di ottenere una miscelazione ed un riscaldamento efficiente ed omogeneo del digestato attraverso un unico sistema. Inoltre tale sistema completamente esterno al digestore e risulta di semplice manutenzione evitando la necessità di dover svuotare e/o accedere all'interno del digestore.

It allows to obtain an efficient and homogenous digestate mixing and heating by a unique system. Moreover the system is completely external to the digester tank, simple in maintenance without any need of emptying or getting inside.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Applicato ai digestori anaerobici per produzione di biogas, permette di ottenere una migliore efficienza in miscelazione e in riscaldamento.

It is applied to anaerobic digestors for biogas production and for obtaining a better efficiency in mixing and heating.

DATA 18/10/2010 _____ **TIMBRO E FIRMA DITTA ESPOSITRICE** _____

NOME DEL PRODOTTO E BREVE DESCRIZIONE

ANPHOS® : Per rimuovere i fosfati presenti nell’effluente (pre-) depurato proveniente da un processo anaerobico.

ANPHOS® : In order to remove phosphates from anaerobic (pre) purified effluent the ANPHOS® process can be applied.

CARATTERISTICHE DELL’INNOVAZIONE

Durante la (pre-) depurazione delle acque reflue in condizioni anaerobiche il fosfato viene largamente convertito in orto-fosfato. Come risultato dell’aggiunta di idrossido di magnesio, l’orto-fosfato reagisce con l’ammoniaca e con gli ioni di magnesio per formare il fosfato di ammonio di magnesio (MgAP) conosciuto anche col nome di “struvite”. Dopo la reazione la struvite precipita, drena e si asciuga. Questo prodotto può essere direttamente usato come fertilizzante in agricoltura. In questo modo è possibile ottenere un ciclo chiuso del fosfato (C2C). Il Processo permette di rimuovere l’80-90% dell’ortofosfato.

During anaerobic waste water (pre) purification the phosphate is largely converted into ortho-phosphate. As a result of the addition of magnesium(hydr)oxide the ortho-phosphate reacts with ammonia and magnesium ions to form magnesium-ammoniumphosphate (MgAP) also known as “struvite”. After the reaction the struvite is precipitated, dewatered and dried. This product can directly be used as an agricultural fertilizer. In this manner the phosphate cycle is closed (cradle-to-cradle or C2C). The process is capable of removing 80-90% of the orthophosphate.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Il processo ANPHOS® può essere applicato al trattamento acque reflue in molteplici ambiti industriali (ad es. agricoltura, caseifici, industrie di produzione amido, fabbriche di birra, ecc.).

The ANPHOS® process can be applied for waste water treatment in the agricultural, dairy, brewery and starch manufacturing industries.

DATA 18/10/2010 TIMBRO E FIRMA DITTA ESPOSITRICE _____

NOME DEL PRODOTTO E BREVE DESCRIZIONE

BIDOX[®] : Sistema di rimozione biologica dei solfuri in cui il biogas che proviene da un processo di digestione anaerobica viene trattato in contro corrente.

BIDOX[®] : it is a systems for the biological removal of sulphides in which biogas originating from an anaerobic digestion process is treated in counter flow.

CARATTERISTICHE DELL'INNOVAZIONE

Il BIDOX[®] è un sistema completamente biologico senza emissione di odori in cui il biogas che proviene da un processo di digestione anaerobica viene trattato in contro corrente con acqua di lavaggio ed in grado di ridurre la quantità di H₂S ad un livello inferiore a 100 ppm.

The BIDOX[®] is a fully biological system without any odour emission in which biogas originating from an anaerobic digestion process is treated in counter flow with washing water and manages to reduce the amount of H₂S in biogas to levels below 100 ppm.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Desolforazione del Biogas per prevenire corrosioni al motore CHP.

Biogas desulphurization with significant corrosion damage to the CHP engine prevented.

DATA 18/10/2010 _____ **TIMBRO E FIRMA DITTA ESPOSITRICE** _____

NOME DEL PRODOTTO E BREVE DESCRIZIONE

NAS[®] : La tecnologia è rappresentata da un nuovo sistema a fanghi attivi, che permette una efficiente e completa rimozione dell'azoto.

NAS[®] : The technology represents a new activated sludge system, which facilitates an efficient and comprehensive removal of nitrogen.

CARATTERISTICHE DELL'INNOVAZIONE

Il sistema a fanghi attivi **NAS[®]** consiste in una serie di compartimenti in grado di lavorare in condizioni anossiche ed aerobiche. In un successivo sistema di sedimentazione o attraverso l'utilizzo di membrane, i microorganismi vengono separati dall'acqua effluente pulita. A seconda delle necessità, l'acqua effluente può essere scaricata o riutilizzata.

The **NAS[®]** installation consists of aerobic and anoxic compartments. In a secondary settling tank or membrane installation, the micro organisms are separated from the clean effluent water. Depending on the needs, the effluent water can be discharged or reused.

CAMPI DI APPLICAZIONE

La tecnologia **NAS[®]** può essere applicata sia alla depurazione dell'acqua industriale che alla post depurazione della frazione liquida che origina, per esempio, dalla digestione anaerobica dei reflui zootecnici.

The **NAS[®]** technology can be applied both for industrial water purification as well as for post purification of the liquid fraction originating from anaerobic digestion (f.e. manure digestion).

DATA 18/10/2010 **TIMBRO E FIRMA DITTA ESPOSITRICE** _____